

プレスリリース

韓国製薬業界での興味深い応用例について

見出し案：

韓国の大手製薬会社が増加する需要に応えることを可能にしたもの。それは、最新の **Avancon** コンベヤシステム。

物流の増加し続ける注文に対応するためには？

革命的な **Avancon** コンベヤコンセプトによるオーダーコミッショニングコンベヤのためのソリューション。

韓国ハンミ薬品はビジネスの成長に伴い、当時の注文処理とピッキングラインでは期日を守ることが難しくなっていました。10 年来の設備の入れ替えが検討され、韓国大手のシステムインテグレータの **SMCORE** が、新登場の最新 **Avancon ZPC** コンベヤコンセプトの導入を提案してきました。この比類のないシステムは、数々の利点を提供します。稼働して1年が経った今、ハンミ社は **Avancon** によるソリューションに非常に満足しています。

韓国の製薬市場は世界第十位、アジアで第三位の規模です。この製薬市場は成長を続け、2020 年には 200 億ドルを超える見込みです。

韓国のトップ製薬会社のひとつ、Hanmi Pharmaceutical Co., Ltd. は急成長を遂げています。ハンミ薬品は研究開発とオートメーション設備に積極的です。企業間 E コマースで、ドラッグストアや卸に販売しています。

ハンミ社の物流センターは韓国の八灘面にあり、系列会社の Online-Pharm Co., Ltd. が運営しています。そこでは、繁忙期には一日に 1 万以上の注文、1 万 3 千以上の箱を扱っています。



IMG-08-1

ハンミ社の系列の既存のピッキングシステムとコンベヤシステムは、10 年以上前のものでした。この 10 年間で同社の事業は著しく拡大し、ピッキングやロジスティックの増大する需要に対処するという課題に直面することになってしまいました。

このプロジェクトのシステムインテグレータは SMCORE Inc (前 SMC, Smart Mechatronics Core) で、韓国最大手のシステムサプライヤーのひとつでした。彼らはシェルビングとピッキングウライトシステムを導入し、インテグレーションを引き受けました。

SMCORE は Avancon と共に、新しい他に類を見ない Avancon コンベヤシステムを使ったピッキングゾーンコンセプトでの問題解決を提案しました。この新しいソリューションにより、彼らの物流のボトルネックは解消されました。アヴァンギャルドな Avancon ZPC (Zone Powered Conveyor、ゾーンパワードコンベヤ) システムは ZPC 機能により、優れてダイナミックなバッファスペースを提供します。さらに、ルーピングシステムも備えています。あるピッキングゾーンがいっぱいになると、次のボックスが自動的にループに進み、空いた場所、同じゾーンに再び戻ろうとします。



Avancon OUT、Omni-directional Transfer Units (全方向トランスファーユニット) は、ボックスが然るべき場所や別のコンベヤライン、コーナーに移行するのをスムーズかつ迅速に行います。

この最新のマテリアルハンドリングシステムで、既存のエリアを含めた全ラインのスピードはピッキングパフォーマンスを含め、17%向上しました。ZPC システムのモジュールは拡大も簡単。すでに3つのゾーンコンベヤが導入されました。



IMG-08-3

注目すべき点は、コンベヤと人間のコンタクトが起きる場での Avancon システムの安全性です。各駆動コンベヤローラーの指保護はもう必要ありません。ドライブシステムとコントロールシステムを含め、すべてがコンベヤフレームの中に守られているからです。外部に飛び出しているものは、ねじの頭一個もありません。Avancon コンベヤの周りではオペレーターは自由に動くことができます。アルミニウム加工の施された表面のコンベヤライン全体は、シルクを思わせるようなスムーズな流れです。

さらに、コンベヤの下にケーブルダクトもなく、垂直方向のスペースが広がります。グローバル GMP を遵守しなければならない場合、これは非常に大

大きな利点です。コンベヤの下をととても簡単に清掃できるのですから。Avancon ZPC コンベヤシステムは完全に自律しているため、ケーブルダクトや中央コントロールキャビネットはもう必要ありません。この投資はつまり、とても経済的なのです。

迅速な設置も大きな利点でした。日々のオペレーションを止めることはできなかつたため、時間は非常に限られていました。Avancon は「プラグイン」コンセプトのため、すべてを求められた時間内に実行できました。全モジュールは出荷前に当社のスイス工場ですべて事前に組み立てられ、プログラムされ、テストされていました。そして「プラグイン」コンセプトのために設置は自動的に行うことができ、データ交換を含む電気の接続も、同時に可能です。



IMG-08-4

このプロジェクトに関わったすべての人々にはこれは初めてのことで、全く新しいことでした。これが Avancon 商品との出会いだったのです。このような状況にもかかわらず、オペレーションは初日から非常に円滑にでき、最初から問題はひとつも起こりませんでした。システムは導入され、約一年稼働しています。すべて、よい状態です。ハンミ社はすべてのコンベヤシステムの Avancon コンセプトへの取り換えを検討しています。

詳細は、<http://www.avancon.ag>

をご覧ください。このプロジェクトについての動画を、動画セクションでご覧いただけます：<https://www.avancon.ag/videos.html>

-> ピッキングライン

エディターの皆さまへ：

本プレスリリースは、PDF と 300 dpi または 72 dpi の印刷用*.tif、インターネット用*.jpg または *.gif フォーマットで、本 PR リポートとは別に当社ウェブサイトからダウンロードできます <https://www.avancon.ag/press.html> - PR 08

新開発、詳細、アプリケーションとこの特別な ZPC コンベヤシステムの利点とその他の新しいアイデア について、お知らせしています。

ご質問がある場合、以下にご連絡ください：

Christian Dürst または Dr. Daniele Gambetta,
Avancon SA, via Campagna 27,
CH 6595 Riazzino / Switzerland
電話：+41 (0) 91 222 1010
E メール：relations@avancon.com

アジア担当のマネージングディレクターにもご連絡いただけます

Mr. Hyunmin Park,
AVANCON Asia Ltd
1F-101, Arayukro 36, Gochon, Gimpo city
Ilsan dong gu, Goyang, Gyeong gi / South Korea
電話：031-985-6330
携帯：010-3410-3223
Eメール：hyunmin.park@avancon.com

Mr. Park は英語でのお問い合わせにも対応しており、本プロジェクトを担当しています

発表の際には写真をご使用いただければ嬉しく思います。「写真は雄弁」ですから。

(本 PR 記事は写真 4 枚で 3464 字、イントロダクションは 334 字です。)